

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

## SikaBiresin® SI291 SI292

## PRŮSVITNÝ POLYADIČNÍ SILIKONOVÝ ELASTOMER

## APLIKACE

- Pružné silikonové formy v prototypovém průmyslu
- Vhodné zejména pro odlévání prototypů a technických dílů licími pryskyřicemi ve vakuu.
- Snadno lze dosáhnout složitých geometrických tvarů s podřezy
- K dispozici se suchým katalyzátorem SikaBiresin® SI291 pro výrobu transparentních dílů

## ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Dlouhá doba zpracování
  - Vysoká průhlednost
  - Dobrá chemická odolnost vůči polyuretanům
  - Olejový katalyzátor or pro delší životnost formy
- Snadné míchání a odlévání
  - Vysoká pevnost v tahu a roztržení.
  - Velmi nízké smrštění při vytvrzování při pokojové teplotě

## POPIS

|          |                                                       |
|----------|-------------------------------------------------------|
| Základ   | Dvousložkový silikonový systém                        |
| Složka A | SikaBiresin® SI291, pryskyřice, průsvitná             |
| Složka B | SikaBiresin® SI292, mastný katalyzátor, transparentní |

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

|                                     |                   |                | Pryskyřice (A)     | Mastný katalyzátor (B) |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|--------------------|------------------------|
| Složka                              |                   |                | SikaBiresin® SI291 | SikaBiresin® SI292     |
| Viskozita                           | mPa.s             | BROOKFIELD LVT | 120,000            | 3,000                  |
| Hustota                             | g/cm <sup>3</sup> |                | 1.07               | 0.98                   |
| Mísící poměr                        | na váhu           |                | 100                | 10                     |
|                                     |                   |                | Směs               |                        |
| Viskozita                           | mPa.s             | BROOKFIELD LVT | 52,000             |                        |
| Doba zpracování 200 g               | min               |                | 90                 |                        |
| Doba odformování, 23 °C             |                   |                | 16                 |                        |
| Doba odformování, 40 °C             | h                 |                | 10                 |                        |
| Vytvrzování po dosažení zgelovatění |                   |                |                    |                        |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI.

(přibližné hodnoty)

|                                     |         |      |     |
|-------------------------------------|---------|------|-----|
| Shore tvrdost 24 hod                | ISO 868 | A    | 35  |
| Shore tvrdost 7 dní                 | ISO 868 | A    | 36  |
| Pevnost v tahu, 24 hod.             | ISO 37  | MPa  | 5   |
| Prodloužení do přetržení, 24 hod.   | ISO 37  | %    | 560 |
| Pevnost proti roztržení, po 24 hod. | ISO 34  | Kn/m | 28  |

## BALENÍ

|                                               |                |
|-----------------------------------------------|----------------|
| ■ Resin (A), <b>SikaBiresin® SI291</b>        | 20 kg / 200 kg |
| ■ Oil catalyst (B), <b>SikaBiresin® SI292</b> | 2 kg / 20 kg   |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálů a teplota zpracování musí být nejméně 18 °C - 25 °C.
- Zvolte nádobu s hladkými stěnami, která má pět inasobek objemu zpracovávané směsi.
- Obě složky musí být důkladně promíchány při dodržení stanoveného směšovacího poměru u stěrky nebo míchadlem s nízkými otáčkami.
- Obě složky dobře promíchejte po dobu při bližně 2 minut. Nezapomeňte seškrábnout dno a stěny nádoby stěrky a znovu míchat po dobu 30 sekund. Aby se zabránilo tvorbě bublin, musí být směs odplyněna ve vakuu po dobu max. 15 minut.
- Odlévejte v rámu po dobu 10 až 15 minut.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nebo po odlití bez bublin může doba vytvrzení zkrátit zahřátím max. 40 °C. Je nutné počítat s vyšší smršťováním a tvrdostí.
- Silikonové elastomery vytvrzované polyadici vykazují vysokou citlivost na určité vlastnosti, které brání vytvrzení materiálu.
- Inhibici mohou způsobit následující látky: aminy, polyuretany, epoxidy, jiné dusíkaté látky, polysulfonáty, polysulfidy, přírodní a syntetický kaučuk a jiné sirné látky, organokovové sloučeniny, vulkanizáty a (cínem katalyzovaná) tvrdidla kondenzačně vytvrzujících silikonů. Výsledkem této nevratné inhibice je lepkavá silikonová hmota.
- Zkontrolujte kompatibilitu materiálu modelu a silikonu.
- SikaBiresin SI291 SI292 není vhodný pro transparentní odlitky. SikaBiresin® SI291 Katalyzátor musí být použit pro výrobu transparentních dílů.
- Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny.
- Po otevření musí být výrobek co nejdříve spotřebován.

## SKLADOVACÍ PODMÍNKY

|                    |                                               |               |
|--------------------|-----------------------------------------------|---------------|
| Životnost          | ■ Resin (A), <b>SikaBiresin® SI291</b>        | 12 měsíců     |
|                    | ■ Oil catalyst (B), <b>SikaBiresin® SI292</b> | 12 měsíců     |
| Skladovací teplota | ■ Resin (A), <b>SikaBiresin® SI291</b>        | 15 °C – 25 °C |
|                    | ■ Oil catalyst (B), <b>SikaBiresin® SI292</b> | 15 °C – 25 °C |

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakt

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Phone: +49 7125 940-7692  
E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
Website: [www.sika.de](http://www.sika.de)

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

### Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72  
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN  
Phone: +34 916 572 375  
E-Mail: [pedidos.sika@es.sika.com](mailto:pedidos.sika@es.sika.com)  
Website: [esp.sika.com](http://esp.sika.com)

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy  
Phone: +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778 119  
E-Mail: [info@sika.it](mailto:info@sika.it)  
Website: [www.sika.it](http://www.sika.it)

### Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn  
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom  
Phone: +44 1707 394444  
E-Mail: [industry-sales@uk.sika.com](mailto:industry-sales@uk.sika.com)  
Website: [www.gbr.sika.com](http://www.gbr.sika.com)

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

### Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaindustry.com](http://www.sikaindustry.com)

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

### SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park  
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO  
Phone: +52 442 238 5800  
E-Mail: [roman.octavio@mx.sika.com](mailto:roman.octavio@mx.sika.com)

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [industry@cn.sika.com](mailto:industry@cn.sika.com)  
Website: [www.sika.cn](http://www.sika.cn)

### Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,  
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan  
Phone: +81 3-6433-2101  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

### SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,  
Chakan Industrial Area,  
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,  
Maharashtra – 410501  
E-Mail: [info.india@in.sika.com](mailto:info.india@in.sika.com)



ACR CZECH S.R.O.  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 604 269 152  
E-Mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Website: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® SI291 SI292

Říjen 2024, verze 01

Sika Advanced Resins

